

Snowtop kølervæske BS kvalitet

MEG baseret

BESKRIVELSE

Snowtop kølervæske er en prisbillig og effektiv kølervæske koncentrat til både varme + frostsikring og korrosionsbeskyttelse.

Denne type kan anbefales når pris prioriteres over kvalitet. Kølervæsken indeholder ikke potentielle skadelige additiver som f.eks. nitrit, aminer og phosphater og bidrager dermed til et bedre og mere sikkert miljø. Kølervæsken indeholder heller ikke silikater og borater.

For optimal ydeevne af vandkølet forbrændingsmotorer, skal motoren og kølesystemet være tilstrækkeligt beskyttet mod korrosion og frostskafer.

Til dette formål tilsættes kølervæske i kølevandet.

Snowtop Kølervæske giver følgende fordele til forbrugeren :

- ↙ Korrosionsbeskyttelse, også for aluminium
- ↙ Frostsikring
- ↙ Sikring mod overophedning
- ↙ Blandbarhed
- ↙ Forenelig med pakninger
- ↙ Stabil over for hårdt vand
- ↙ Konkurrence dygtig pris

APPLIKATION

Snowtop kølervæske giver helårs beskyttelse mod frost og korrosion. Det anbefales at bruge minimum 33 vol. % af Snowtop kølervæske i opløsningen. Det giver frostsikring til -20°C. Koncentrationer højere end 70 vol. % kan ikke anbefales; maksimal frostsikring (ca. -69°C) opnås ved en 68 vol. %.

STANDARDER

Snowtop er konform til British Standard BS6580:1992.

LEVERINGSENHEDER

Kontakt venligst Brenntag Nordic for emballage enheder, nedtyndinger og farve.

OPBEVARING

Produktet bør oplagres ved omgivende temperaturer og undgå perioder hvor temperatur overstiger 35°C .

Som ved andre kølervæsker, kan det ikke anbefales at benytte rør og andre fittings af galvaniseret materiale i kølesystemet.

TOKSITET OG SIKKERHED

For toksitet og sikkerhedsdata henviser vi til leverandørbrugsanvisning.

Produktet er ikke omfattet af transportregler. Mærking for alle MEG baseret kølervæske ; X:R22 (skadelig ved indtagelse) og S 2 (opbevares utilgængeligt for børn).

KEMISKE OG FYSISKE EGENSKABER

	Snowtop kølervæske	Specifikation grænser	Metode
Udseende	Klar væske	Klar væske	Visuel
Farve	Optional	Optional	Visuel
Densitet 20°C, kg/l	1.111 typ	1.101 – 1.121	ASTM D1122
Refraktions Indeks, 20°C	1.428 typ	-	ASTM D1218
Restindhold, % w/w	0.63 typ	3.0 max	ASTM D1119
Ligevægt kogepunkt, °C	163 typ	> 150	ASTM D1120
pH (33 vol %)	8.5 typ	8.0 – 9.0	ASTM D1287
pH (50 vol %)	8.5 typ	8.0 – 9.0	ASTM D1287
Frysepunkt, °C (50 vol %)	-36 typ	-33 max	ASTM D1177
Reserve alkalinitet (pH 5.5)	3.0 typ	2.0 – 3.6	ASTM D1121
Skumdannelse ved 88°C ↳ skum ml ↳ nedbrydning, sek.	50 typ 5 typ	50 5	ASTM D1881
Hårdt vand stabilitet, ml	<0.05 typ	< 0.5	BS 5117:1.5

KORROSION BESKYTTELSE

Tabel 1: BS 5117: 2.2 “Hot immersion glassware corrosion test”
ASTM D1384 er næsten identisk til BS 5117:2.2

	Vægt tab i mg/enhed ¹					
	Messing	Kobber	Tin	Stål	Støbejern	Aluminium
ASTM D3306 (max)	10	10	30	10	10	30
BS 6580 : 1992 (max)	10	10	15	10	10	15
SNOWTOP COOLANT typ	0.7	0.2	2.5	-0.8	-0.5	1.2

¹ Vægttab efter kemisk rensning i henhold til ASTM procedure. Vægt forøgelse indikeret med - tegn.

Tabel 2: ASTM D4340 Aluminium varmeoverførsel test

	Vægttab i mg/cm ² /uge
ASTM D3306 (max)	1.0
BS 6580 (max)	1.0
Snowtop coolant (typ)	-0.2